## JOImark 映美

## 针式云打印机

# 首次使用指南

在安装和使用产品前,请仔细阅读本指南。版本号S11C101C01



更详细的操作说明及产品信息请参考《用户手册》 手册可通过官方网站www.jolimark.com或咨询客服获取

## 7 开箱检查





色带盒



电源线



托纸板





接口电缆

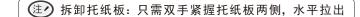
首次使用指南

保修卡

## 2 安装打印机

### 1、安装托纸板

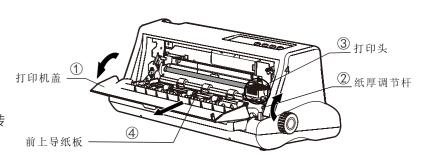
如右图所示,按箭头所示方向对准 打印机上的开槽水平插入到位



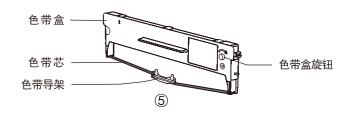


### 2、安装色带

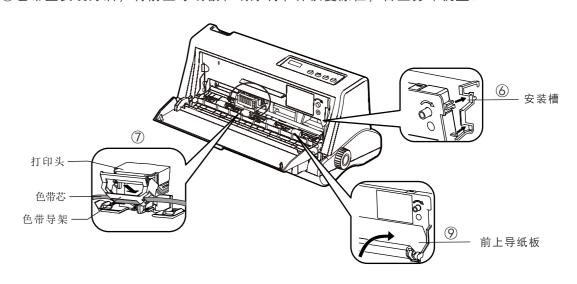
- ①打开打印机盖
- ②将纸厚调节杆拨到最高位
- ③将打印头移到中间位置
- ④向外拉出前上导纸板,并向上翻转



⑤取出色带盒,按箭头方向旋转色带盒旋钮绷紧色带芯,以便于安装



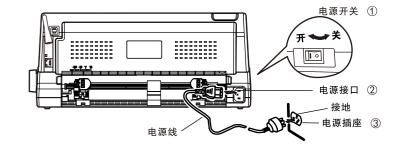
- ⑥将色带盒两边的卡扣对准安装槽推进到位
- ⑦将色带导架插入打印头, 并推进到位
- ⑧转动色带盒旋钮或把打印头反复滑动几次,确保色带运行正常
- ⑨色带盒安装好后,将前上导纸板和纸厚调节杆恢复原位,合上打印机盖。



△注意 请勿在接通电源的状态下更换色带盒,打印机可能会突然启动,导致受伤。

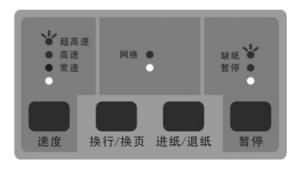
## 3 连接打印机电源

- ①关闭打印机电源,确保关机状态。
- ②将电源线的一端插进打印机的电源接口。
- ③将电源线的另一端插进接地良好的电源插座。

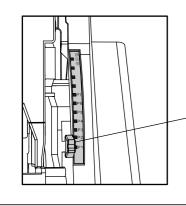


控制面板包含三个指示灯和四个按键(如图所示)。 指示灯状态

指示灯	灭	亮	闪	
暂停/缺纸	打印机处于 联机状态	打印机处于 暂停状态	打印机处于 缺纸状态	
网络		打印机网络 已连接	慢闪: 电源已接通, 但未连接网络; 快闪: 正在尝试连 接网络	
速度	常速打印模式	高速打印模式	超高速打印模式	



## 纸厚调节拨杆



档位	纸张规格			
P7	7联纸			
P6	6联纸			
P5	5联纸			
P4	4联纸			
Р3	3联纸			
P2	2联纸			
P1	单页纸			

为保证获得良好的打印质量及防止出现卡纸现象,请根据所用纸张情况,将纸厚调节杆设定到对应档位。

纸厚调节杆

## 配网



云打印助手

①微信搜索"云打印助手" 或扫描上方配网二维码, 打开小程序。



②选择需要配网的打印机, 名称与打印机制造编号一致。 ③点击"网络状态",按小程序 界面提示步骤完成WI-FI配网。 待配网成功后网络灯常亮。

机器编号

打印机P地址

### 远程及共享打印



### 1.电脑端需要远程打印时,安装映美云打印PC版

①下载安装:访问映美官网www.jolimark.com"云打印"> "映美云打印PC版下载"进行下载安装。

②绑定打印机:点击"绑定打印机",输入制造编号、 校验码、打印机名称(自定义)后点击"绑定",自动绑 定打印机以及安装对应机型的云驱动。

③上述安装成功后,可使用各类第三方软件:进销存、ERP、 SaaS软件、电商平台、办公软件等进行远程打印。







PC版安装 使用视频教程

### 2.手机/平板需要远程打印时,安装映美云打印APP版

①下载安装:扫描右方二维码进行下载安装。

②添加打印机: 打开APP点击"添加设备" 扫描打印机铭牌二维码或选择"手动输入编 码添加"点击"确定"完成添加打印机。

③上述安装成功后,可使用各类第三方APP (可自动调用或通过分享到映美云打印APP 的方式):微信、进销存、钉钉、QQ、WPS 等办公软件进行远程打印。



10S/安卓系统 软件下载



APP版安装 使用视频教程

客户服务热线: 400-930-8899

服务投诉电话: 0750-6393153/6393353

制造商:新会江裕信息产业有限公司





添加打印机页面

### 附注

	部件名称	有毒有害物质或元素						
		铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr(VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)	
	塑料部件	0	0	0	0	0	0	
	金属部件	×	0	0	0	0	0	
	电源板	×	0	0	0	0	0	
	主板	×	0	0	0	0	0	
	色带盒	0	0	0	0	0	0	

- 〇表示该有毒有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在GB/T 26572标准规定的限量要求以下。 ≺表示该有毒有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出GB/T 26572标准规定的限量要求。
- ×的技术原因:以下情况之一,电子元器件含铅,或者快削钢中含有0.35wt%以下的铅,或者铜合金中含有 4wt%以下的铅,或者铝中含有0.4wt%以下的铅。

产品信息如有更改,恕不另行通知。除法律、法规另有规定外,本公司不承担任何 由于使用本资料而造成的直接或间接损失的责任。本公司保留本资料最终解释权。

